



# Struktol Company of America

Latinoamérica  
Struktol, Victor Dvoskin  
Tel: 54 (11) 4292-7372  
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico  
RUCSA, Benjamin Fuentes  
Tel: 52 (55) 5888-9747  
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

www.struktol.com

# STRUKTOL® PE(O)-300

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO – ADITIVO DE PROCESAMIENTO

## COMPOSICIÓN

Cera de Polietileno Oxidada

## PROPIEDADES TÍPICAS

Aspecto	Pastillas(pellets) blancas
Punto de Goteo (°C)	131
Viscosidad (150°C)	8000 – 12000 cps
Dureza (25°C)	< 1 dmm
Densidad aparente (kg/m3)	~ 470
Peso Especifico	0.96
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de 55 lb. (25 Kg.)

## RECOMENDACIONES DE USO

STRUKTOL® PE(O)-300 es una cera polietilénica oxidada versátil que puede ser utilizada en elastómeros y plásticos. Es particularmente útil como lubricante externo en PVC rígido y flexible. Se puede utilizar en lamina calandrada, extrusión de perfiles como tubería y “siding”, moldeo por inyección y en “masterbatches” de cargas y colorantes.

## DOSIFICACIÓN (en “phr” partes por cien)

<b>Moldeo por Inyección</b> (Opaco)	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	<b>Extrusion</b> (Opaque)	V-SSE	0.7 – 1.0 phr
	VLB-602 o V-PEAS	0.3 – 0.75 phr		VLB-602 o V-PEAS	0.4 – 0.8 phr
	PE(O)-300 o 600	0.07 – 0.15 phr		Estearato de Calcio	0.7 – 1.0 phr
	Estearato de Calcio*	0.3 – 1.0 phr		PE(O)-300 o 600	0.15- 0.2 phr

- over -

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.



# Struktol Company of America

Latinoamérica

Struktol, Victor Dvoskin

Tel: 54 (11) 4292-7372

E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico

RUCSA, Benjamin Fuentes

Tel: 52 (55) 5888-9747

E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

www.struktol.com

<b>Moldeo por Inyección</b> (Cristal)	V-HRW	0.7 – 1.0 phr	<b>Extrusion</b> (Cristal)	V-DSP	0.7 – 1.0 phr
	VLB-602 o V-PEAS	0.3 – 0.6 phr		VLB-602 o V-PEAS	0.3 – 0.6 phr
<b>Calandrado</b> (Opaco)	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	<b>Calandrado</b> (Opaco)	V-HRW	0.7 – 1.5 phr
	VLB-602 o V-PEAS	0.3 – 0.75 phr		VLB-602 o V-PEAS	0.3 – 0.75 phr
	PE(O)-300 o 600	0.07 – 0.15 phr		PE(O)-300 o 600	0.07- 0.15 phr
	Estearato de Calcio*	0.3 – 1.0 phr		Estearato de Calcio*	0.3- 1.0 phr

\*Nota: Reducir el estearato de calcio lo mas posible para mejorar flujo.

### **CONDICIÓN ANTE LA FDA**

STRUKTOL<sup>®</sup> PE(O)-300 es sancionado por la Food and Drug Administration (FDA) en las aplicaciones listadas en la siguientes secciones del Código de Regulaciones Federales (Code of Federal Regulations):

175.105  
176.200  
176.210  
177.1210  
177.1390  
177.2600  
178.3120

*Favor contactar a un representante de Struktol Company of America para obtener recomendaciones y especificaciones mas detalladas.*

(12/5/2012)VD/JMB/rca

**Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.**