



## Struktol Company of America

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649

Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013

www.struktol.com • customerservice@struktol.com

**HOJA DE  
DATOS**

# STRUKTOL® TR 063A

**AGENTE DE ACOPLAMIENTO**

## COMPOSICIÓN

Composición propiedad de la empresa.

<b>PROPIEDADES</b>	<b>VALORES TIPICOS</b>
Apariencia	Pastillas beige o blancas
Punto de inflamación, COC (°C)	105 - 120
Peso Específico (g/cm <sup>3</sup> )	1.227
Estabilidad de Almacenamiento	Ver Hoja de datos de seguridad
Embalaje	Al menos 2 años bajo condiciones normales de almacenamiento
Presentación	Bolsas de 25 kg

## RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

STRUKTOL® TR 063A está diseñado para mejorar las características de procesamiento tanto de poliamidas cargadas como en poliamidas no cargadas. Las mejoras típicas en la etapa de mezclado son la reducción del problemas en la boquilla como hinchamiento y el “babeado” (“die bearding” y “die drool”). Para las aplicaciones en moldeado de inyección, se puede esperar mayor flujo en la carga del molde respecto de los lubricantes típicos como los estearatos metálicos o las ceras en base a amidas. Clientes informan que cuando usan STRUKTOL® TR 063A pueden reducir la temperatura de moldeo reduciendo el ciclo del tiempo resultando en mas piezas por hora.

## DOSIS

Típicamente 0.2 - 2.0% dependiendo del tipo y el nivel de carga.

(07/10/2013)JMB/VD/ZB/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.