



# Struktol Company of America

Latinoamérica  
Struktol, Victor Dvoskin  
Tel: 54 (11) 4292-7372  
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico  
RUCSA, Benjamin Fuentes  
Tel: 52 (55) 5888-9747  
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

[www.struktol.com](http://www.struktol.com)

# STRUKTOL® TR 063A

## AGENTE DE ACOPLAMIENTO

### NOMBRE QUÍMICO

Composición propiedad de la empresa

### PROPIEDADES

Aspecto	Pastillas beige o blancas
Punto de inflamación, COC (°C)	105 - 120
Peso Específico (g/cm <sup>3</sup> )	1.227
Estabilidad de Almacenamiento	Ver Hoja de datos de seguridad
Embalaje	Al menos 2 años bajo condiciones normales de almacenamiento
Presentación	Bolsas de 25 kg

### RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

STRUKTOL® TR 063A está diseñado para mejorar las características de procesamiento tanto de poliamidas cargadas como en poliamidas no cargadas. Las mejoras típicas en la etapa de mezclado son la reducción del problemas en la boquilla como hinchamiento y el “babeado” (“die bearding” y “die drool”). Para las aplicaciones en moldeado de inyección, se puede esperar mayor flujo en la carga del molde respecto de los lubricantes típicos como los estearatos metálicos o las ceras a base de amidas. Clientes informan que cuando usan STRUKTOL® TR 063A pueden reducir la temperatura de moldar reduciendo el ciclo de tiempo resultando en mas piezas por hora.

### DOSIS

Típicamente 0.2 -2.0% dependiendo del tipo y el nivel de carga

(07/10/2013)JMB/VD/ZB/rca

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.