



Struktol Company of America

Latinoamérica
Struktol, Victor Dvoskin
Tel: 54 (11) 4292-7372
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico
RUSCA, Benjamin Fuentes
Tel: 52 (5) 374-1980
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

HOJA DE DATOS

www.struktol.com

STRUKTOL® V-DSP

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO –PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

COMPOSITION

Ester de ácidos grasos saturados.

PROPIEDADES TÍPICAS

Aspecto	Pellets amarillos
Punto de Fusión (°C)	47 - 57
Peso Especifico	0.997
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	Al menos 2 años en lugar fresco
Embalaje	Bolsas de 22.7 kg (40 bolsas/tarima) SuperSacos de 1,000 kg

RECOMENDACIONES DE USO

Aplicaciones típicas: STRUKTOL® V-DSP es un lubricante interno muy compatible en PVC. Es particularmente útil en mejorar flujo resultando en reducción de amperaje y presión en el cabezal para perfiles complicados. STRUKTOL® V-DSP también es muy efectivo en mejorar el flujo en moldeo por inyección. Es particularmente útil en artículos transparentes.

Ventajas: STRUKTOL® V-DSP reduce la viscosidad en los compuestos de PVC sin afectar la claridad y transparencia.

DOSIFICACIÓN

Moldeo-Inyección (Opaco)	V-DSP 165 Wax Calcium Stearate*	0.7 - 1.2 phr 0.3 - 0.5 phr 0.5 - 0.7 phr	Moldeo-Inyección (Transparente)	V-DSP V-PEAS	0.7 - 1.2 phr 0.3 - 0.6 phr
* Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejorar flujo.					
Extrusión (Opaco)	V-DSP 165 Wax Calcium Stearate	0.7 - 1.2 phr 0.3 - 0.7 phr 0.5 - 1.0 phr	Extrusión (Transparente)	V-DSP V-PEAS HDPE Oxidado	0.7 - 1.0 phr 0.3 - 0.6 phr 0.1 - 0.3 phr

(02/28/07)JMB/mmm

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.