



Struktol Company of America

Latinoamérica
Struktol, Víctor Dvoskin
Tel: 54 (11) 4292-7372
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico
RUSCA, Benjamin Fuentes
Tel: 52 (5) 374-1980
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

HOJA DE DATOS

www.struktol.com

STRUKTOL® VLB-618

LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO –PARA PVC Y OTROS POLIMEROS

COMPOSICIÓN

Mezcla de esteres derivados de ácidos grasos saturados. Los ácidos grasos utilizados son de origen 100% vegetal.

PROPIEDADES TÍPICAS

Aspecto	Pellets o polvo amarillo
Punto de Goteo (°C)	79 - 88
Peso Especifico	1.025
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de 25 kg ó supersacos de 908 kg

RECOMMENDACIONES DE USO

Aplicaciones Típicas: STRUKTOL® VLB-618 es equivalente a nuestro STRUKTOL® VLB-602 pero es de origen 100% vegetal. STRUKTOL® VLB-618 es un ester polimérico muy compatible con un valor ácido bajo (bajo nivel de ácido graso libre) que es especialmente útil en formulaciones para lamina de PVC rígido calandrado que requiere de impresión, pintado, laminado, etc. También tiene aplicación en formulaciones para extrusión, moldeo por soplado e inyección.

Ventajas: STRUKTOL® VLB-618 es un lubricante externo con algunas propiedades internas que es muy efectivo en PVC y que no imparte efectos negativos sobre la claridad y transparencia en artículos producidos por los procesos mencionados arriba. STRUKTOL® VLB-618 es especialmente útil en lamina de PVC calandrada tanto para artículos transparentes como opacos. Es un buen reemplazo para las ceras montánicas en artículos transparentes por su alta resistencia a la absorción de humedad y agua que puede causar nublamiento.

DOSIFICACIÓN

Moldeo- Inyección (Opaco)	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	Extrusión (Opaco)	V-SSE	0.7 – 1.0 phr
	VLB-618 or V-PEAS	0.3 – 0.75 phr		VLB-618	0.4 – 0.8 phr
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr		Calcium stearate	0.7 – 1.0 phr
	Calcium Stearate*	0.3 – 1.0 phr			
*Note: Reducir el estearato de calcio lo más posible para mejor flujo.					
Moldeo- Inyección (Transparente)	V-HRW	0.7 – 1.0 phr	Extrusión (Transparente)	V-DSP	0.7 – 1.0 phr
	VLB-618 or V-PEAS	0.3 – 0.6 phr		VLB-618	0.3 – 0.6 phr
				HDPE Oxidado	0.1 – 0.3 phr
Calandrado (Opaco)	V-HRW	0.7 – 1.5 phr	Recubrimiento de cables (Alta velocidad)	V-PEAS	1.0 – 1.5 phr
	VLB-618	0.5 – 0.75 phr		VLB-618	0.5 – 0.7 phr
	Calcium Stearate	0.3 – 0.75 phr			
	HDPE Oxidado	0.07 – 0.15 phr			

(02/22/07)JMB/mmm

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.