



Struktol Company of America

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

**HOJA DE
DATOS**

STRUKTOL® WB 16

FLUIDIFICANTE ADITIVO DE PROCESO

COMPOSICIÓN

Mezcla de jabones de ácidos grasos, predominantemente de calico

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Esferas o pastillas de color claro
Punto de Goteo (°C)	96 - 108
Peso Específico	0.98
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de datos de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años como mínimo en condiciones normales de almacenamiento
Presentación	Bolsas de PE conteniendo 25 Kg

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

El STRUKTOL® WB 16 se utiliza en compuestos de caucho para mejorar las propiedades de flujo. Este efecto es atribuible a una considerable disminución de la viscosidad (fricción interna) del compuesto en crudo y a una disminución de la fricción por deslizamiento cuando se encuentra en contacto con superficies metálicas.

El efecto de despegue de STRUKTOL® WB 16 es considerable. STRUKTOL® WB 16 elimina la adherencia a rotores en mezcladores internos o sobre molinos abiertos y rodillos de calandra, y mejora el desmolde, especialmente en moldes de diseño complicado.

STRUKTOL® WB 16 tiene un leve efecto activador sobre el índice de vulcanización de compuestos con contenido de azufre.

STRUKTOL® WB 16 puede ser añadido en cualquier etapa del ciclo de mezclado, inclusive durante la etapa de recalentamiento de los compuestos terminados antes de calandrar. Sin embargo, para lograr el efecto de despegue y la reducción de fricción óptimos, es mejor agregar STRUKTOL® WB 16 durante la etapa final del mezclado.

DOSIS

0.5 a 3% del peso total de la carga

(8/30/2017)JMB/abw