



# Struktol Company of America

Latinoamérica  
Struktol, Víctor Dvoskin  
Tel: 54 (11) 4292-7372  
E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico  
RUSCA, Benjamin Fuentes  
Tel: 52 (5) 374-1980  
E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

[www.struktol.com](http://www.struktol.com)

# STRUKTOL<sup>®</sup> ESTEARATO DE ZINC CM

## COMPOSICIÓN

El Estearato de Zinc STRUKTOL<sup>®</sup> CM está fabricado con un ácido esteárico de alta calidad en una operación productiva estrechamente controlada a fin de garantizar la uniformidad del producto.

## PROPIEDADES TÍPICAS

Aspecto	Esferas, pellets o polvo
Cenizas (% , máx.)	15.5
Densidad de volumen (gm/l)	670
Punto de Goteo (°C)	117 - 127
Acido Graso Libre (% , máx.)	1.0
Humedad (% , máx.)	1.0
Tamaño de Partícula (% a través de malla 325)	---
Comportamiento fisiológico	Ver hoja de datos de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	Al menos 2 años bajo condiciones normales de almacenamiento
Embalaje	Bolsa con 55 lb (50lb para polvo)

## RECOMENDACIONES DE USO

El Estearato de Zinc STRUKTOL<sup>®</sup> CM es uno de los aditivos mas ampliamente usados en el campo del plástico. En primer lugar sirve como lubricante y como emulsor en las áreas de tocador y cosmética, y sirve también como agente de separación.

El Estearato de Zinc STRUKTOL<sup>®</sup> CM reúne los requisitos para la certificación UPS y provee la claridad requerida en resinas poliestirenas.

## DOSIS

0.5 % en la mayoría de las aplicaciones en plásticos.

- Continúa -



# Struktol Company of America

Latinoamérica

Struktol, Victor Dvoskin

Tel: 54 (11) 4292-7372

E-mail: Struktol@speedy.com.ar

Mexico

RUSCA, Benjamin Fuentes

Tel: 52 (5) 374-1980

E-mail: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

## HOJA DE DATOS

[www.struktol.com](http://www.struktol.com)

### **CONDICION ANTE LA FDA**

La Food and Drug Administration (FDA) autorizó el uso del Estearato de Zinc STRUKTOL<sup>®</sup> CM en aplicaciones, listadas en las siguientes secciones del Título 21 del Código de Regulaciones Federales (Code of Federal Regulations):

175.105	Adhesivos
175.300	Revestimientos resinosos y poliméricos
176.170	Componentes de papel y cartón en contacto con alimentos acuosos o grasos
176.180	Componentes de papel y cartón en contacto con alimentos secos
176.200	Agentes antiespuma usados en revestimientos
177.1460	Resinas melamine-formaldehyde en artículos moldeados
177.1900	Resinas Urea- formaldehyde en artículos moldeados
177.2410	Resinas fenólicas en artículos moldeados
177.2600	Artículos de caucho destinados a usos reiterados
178.2010	Antioxidantes y/o estabilizantes para polímeros
178.3910	Lubricante superficial utilizado en la fabricación de artículos metálicos
182.8994	Estearato de zinc

(08/11/04)

**Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.**