

struktol®



Aditivos de Proceso para PVC

Abriendo *Un Nuevo Mundo de Oportunidades*

Aditivos de Proceso para PVC



PRODUCTO

QUÍMICA

PUNTO DE GOTEO/ PUNTO DE FUSIÓN

ÉSTERES ÁCIDOS

V-DSP	Di-estearil Ftalato	47-57 MP
V-HRW	Ester Hidroxi Glicérico	85 DP (min.)
V-PEAS	Pentaeritritol Adipato Estearato	52-60 DP
V-PEAS (LA)	Pentaeritritol Adipato Estearato para Calandrado	52-60 DP
V-PEAS (VG)	Pentaeritritol Adipato Estearato Base Vegetal	52-60 DP
V-PEDS	Pentaeritritol Di-estearato	45-55 MP
V-PETS	Pentaeritritol Tetra-estearato	49-63 DP
V-SSE	Estearil Estearato	54-61 MP



AMIDAS GRASAS

TR EBS	Etilen Bis-estearamida	135-150 MP
TR 121	Oleamida	66-72 MP
TR 131	Erucamida	76-80 MP
TR 141	Estearamida	98-104 MP



CERAS MONTÁNICAS

Montan Wax E	Cera Montánica	81 DP
Montan Wax OP	Cera Montánica Parcialmente Saponificada	102 DP



JABONES METÁLICOS

Estearato de Calcio	Estearato de Calcio	150 MP
Estearato de Calcio GR	Estearato de Calcio Granular	155 MP



MEZCLAS OPTIMIZADAS

TR 060	Compatibilizante/Ayuda de Mezclado	95-105 pto. de ablandamiento
TR 065	Compatibilizante/Ayuda de Mezclado	106-116 DP
TR 251	Mezcla Lubricante	115-125 DP
VC 100	Mezcla Lubricante "One-Pack"	105-120 DP
VCS-526A	Co-Estabilizante con Lubricantes	142-147 DP
V-HCS	Co-Estabilizante	–
VLB-602	Mezcla de Ésteres - Lubricante	79-88 DP
VLB-618	Mezcla de Ésteres - Lubricante Base Vegetal	79-88 DP
VM-512	Agente Mateante para PVC Rígido	–
V-MAT G	Agente Mateante para PVC Rígido	–

Proporcionando Soluciones Inteligentes de Aditivos para el caucho, los polímeros y para los casos más exigentes de nuestros clientes.

ASPECTO	APLICACIONES
Pastilla	Lubricante interno para extrusión y moldeo por inyección. Transparencia excelente
Escama, Polvo	Lubricante muy compatible con propiedades tanto externas como internas
Pastilla, Polvo	Lubricante externo para extrusión, moldeo por soplado e inyección
Pastilla, Polvo	Lubricante externo para calandrado
Pastilla, Polvo	Lubricante externo para extrusión, moldeo por soplado e inyección - base vegetal
Pastilla, Perlita	Lubricante interno/externo para extrusión, moldeo por soplado e inyección
Pastilla, Perlita	Lubricante externo para extrusión, moldeo por soplado e inyección
Pastilla, Perlita	Con excelentes propiedades de envejecimiento - lubricante interno/externo
Pastilla, Perlita, Polvo	Lubricante interno/externo para extrusión y moldeo
Pastilla, Perlita	Lubricante para proporcionar deslizamiento, anti-bloqueo y desmoldante
Pastilla, Perlita	Lubricante para proporcionar deslizamiento, anti-bloqueo y desmoldante
Pastilla, Perlita	Lubricante para proporcionar deslizamiento, anti-bloqueo y desmoldante
Escama, Polvo	Lubricante con excelente resistencia a la migración, excelente transparencia
Escama	Lubricante con excelente resistencia a la migración, excelente transparencia
Polvo	Lubricante para controlar fusión, externo
Granulo	Lubricante para controlar fusión, externo, forma de granulo para reducir polvo
Pastilla, Polvo	Una mezcla especial de compatibilizantes. Especialmente útil para procesar PVC reciclado
Pastilla, Polvo	Una mezcla especial de compatibilizantes. Especialmente útil para procesar PVC reciclado
Pastilla, Perlita	Reemplazo para formulaciones que utilizan estearato de calcio y etilen bis-estearamida
Pastilla	Para formulaciones con utilizan CPE como modificador de impacto
Pellet	Paquete co-estabilizante par PVC con un poco de lubricación. Especialmente útil en PVC reciclado
Pellet	Paquete co-estabilizante par PVC. Especialmente útil en PVC reciclado
Pastilla, Polvo	Lubricante externo. Excelente para el calandrado o extrusion de PVC rígido, transparente
Pastilla, Polvo	Lubricante externo. Excelente para el calandrado o extrusion de PVC rígido, transparente
Pellet	Agente Mateante para PVC para reducir brillo y producir superficie rugosa/ texturizada
Polvo	Agente Mateante para PVC para reducir brillo y producir superficie rugosa/ texturizada

Compuestos plásticos, los productos de Struktol son diseñados para satisfacer las aplicaciones



Recomendaciones Generales de Dosificación

Moldeo por Inyección (Opacos)	V-SSE	0.7 - 1.0	phr
	V-PEAS	0.3 - 0.5	phr
	Estearato de Calcio*	0.7 - 1.0	phr
<hr/>			
	V-DSP	0.7 - 1.2	phr
	165 Wax	0.3 - 0.5	phr
	Estearato de Calcio*	0.5 - 0.7	phr
<hr/>			
	V-HRW	0.7 - 1.5	phr
	V-PEAS or VLB-602	0.3 - 0.75	phr
	Oxidized HDPE	0.07 - 0.15	phr
	Estearato de Calcio*	0.3 - 1.0	phr

* Nota: Reducir Estearato de Calcio para mejorar flujo.

Moldeo por Inyección (Transparente)	V-HRW	0.7 - 1.0	phr
	V-PEAS or VLB-602	0.3 - 0.6	phr

Extrusión (Opacos)	V-SSE	0.7 - 1.0	phr
	V-PEAS	0.3 - 0.7	phr
	Estearato de Calcio	0.7 - 1.0	phr
<hr/>			
	V-DSP	0.7 - 1.2	phr
	165 Wax	0.3 - 0.7	phr
	Estearato de Calcio	0.5 - 1.0	phr

	V-HRW	0.7 - 1.0	phr
	V-PEAS	0.3 - 0.75	phr
	Oxidized HDPE	0.07 - 0.15	phr
	Estearato de Calcio	0.3 - 1.0	phr

	V-SSE	0.7 - 1.0	phr
	VLB-602	0.4 - 0.8	phr
	Estearato de Calcio	0.7 - 1.0	phr

Extrusión (Transparente)	Montan Wax E	0.3 - 0.6	phr
	Montan Wax OP	0.3 - 0.6	phr
<hr/>			
	V-DSP	0.7 - 1.0	phr
	V-PEAS	0.3 - 0.6	phr
	Oxidized HDPE	0.1 - 0.3	phr

Extrusión (PVC Modificado con CPE)	VC 100	2.0 - 3.0	phr
--	--------	-----------	-----

Calandrado (Opacos)	V-HRW	0.7 - 1.5	phr (interno)
	VLB-602	0.5 - 0.75	phr (externo)
	Estearato de Calcio	0.3 - 0.75	phr
	Oxidized HDPE	0.07 - 0.15	phr
<hr/>			
	V-HRW	0.7 - 1.5	phr
	V-PEAS LA	0.3 - 0.6	phr
	Estearato de Calcio	0.3 - 0.75	phr
	Oxidized HDPE	0.07 - 0.15	phr

Calandrado (Transparente)	V-HRW	0.6 - 1.2	phr
	V-PEAS LA	0.3 - 0.5	phr

	Montan Wax E	0.3 - 0.6	phr
	Montan Wax OP	0.3 - 0.6	phr

Cables (Alta Velocidad)	V-PEDS	1.0 - 1.5	phr
	VLB-602	0.5 - 0.7	phr

PVC Reciclado (Calandrado Extrusión Moldeo por Inyección)	TR 060	0.5 - 1.0	%
	VCS-526A	0.5 - 2.0	%

* No recomendado para formulas transparentes en dosificación arriba de 0.3%.

Agentes Mateantes (Calandrado Extrusión Moldeo por Inyección)	V-MAT G	0.5 - 5.0	%
	VM-512	0.5 - 3.0	%

* No recomendado para formulas transparentes en dosificación arriba de 0.3%.

Concentrados de Color/ Masterbatches	TR 251	0.5 - 2.0	%
	TR 016	0.5 - 1.0	%

Compuestos de Madera	TPW 012	1.0 - 3.0	%
	TR 251	1.0 - 3.0	%
	VC 100	1.0 - 3.0	%

Deslizamiento	TR 121	0.05 - 0.6	%
	TR 131	0.3 - 0.5	%

Anti-bloqueo Desmoldante	TR 141	0.3 - 0.6	%
---------------------------------	--------	-----------	---

Struktol puede desarrollar mezclas y paquetes especiales para aplicaciones específicas. Favor de contactar a nuestro departamento técnico para que lo atiendan. Tel. en EEUU 330-928-5188, en Argentina 54 (11) 4292-7372 y en México 52 (55) 2735-8694.



Lubricantes y Productos para el Procesamiento de PVC

En el mercado global de hoy se requiere de velocidades de producción más altas con mejor calidad - **y todo a menor costo**. Los lubricantes y productos para PVC pueden abrirle un nuevo mundo de oportunidades para fortalecer sus productos y ayudarle a la vez incrementar sus ganancias.

Los productos Struktol incluyen ésteres de ácidos grasos simples y complejos, amidas primarias, ceras montánicas, estearatos metálicos y paquetes de lubricación que pueden ser utilizados en una gran variedad de aplicaciones como calandrado, extrusión, moldeo por soplado e inyección. Productos finales incluyen lámina de PVC, lámina para tarjeta de crédito, embalaje, perfilera, y otros productos.

Deje que nuestra extensiva variedad de productos mejoren su calidad, performance y productividad.

Realice más con Struktol

- Un control de viscosidad superior
- Mejores características de desmolde
- Un mejor mezclado y dispersión de cargas
- Reducción de tiempos de mezclado y consumo de energía
- Mejor resistencia al impacto
- Un mejor procesamiento
- Excelente servicio de asistencia al cliente y apoyo técnico
- Laboratorios modernos de investigación y desarrollo
- Desarrollo de productos específicos de acuerdo a las necesidades de cada cliente



*Struktol le ofrece soluciones únicas, dinámicas y a buen costo. Deje que apoyemos a su negocio con un mundo de nuevas oportunidades. Llámenos al **330-928-5188** o visite nuestra página Web en **www.struktol.com**.*

Struktol Company of America

Struktol Company of America forma parte de la familia de compañías de Schill & Seilacher de Alemania, con representación en mas de cien países alrededor del mundo. Struktol es una organización global con mas de 100 años de experiencia en químicos especializados, Schill y Seilacher vende la mayoría de sus productos bajo la marca STRUKTOL® - un nombre que se ha vuelto sinónimo con calidad y performance. Los aditivos Struktol se encuentran en plásticos y caucho así como fibras sintéticas, textiles, curtido de pieles, y productos de papel.

Nuestro desempeño en el mercado de plásticos y caucho no es ni típico ni ordinario. La química se encuentra detrás de todo lo que hacemos. Proveemos Soluciones Inteligentes de Aditivos que son diseñados para solucionar los problemas y requerimientos de nuestros clientes. Nuestros especialistas en investigación y desarrollo y nuestro laboratorio están dedicados a crear soluciones únicas en el mercado siempre cambiante de los polímeros – Soluciones que lo mantendrán por encima de su competencia con mejores productos y mejor productividad. Nuestro departamento de servicios al cliente esta a su disposición.



Struktol Company of America

201 E. Steels Corners Road
P.O. Box 1649
Stow, OH 44224-0649
330-928-5188
800-327-8649
Fax: 330-928-8726
Email: customerservice@struktol.com

Latinoamérica

Struktol – Victor Dvoskin
54 (11) 4292-7372
Email: struktol@speedy.com.ar

México

RUCSA – Benjamin Fuentes
52 (55) 2735-8694
Email: benfuentesyc@unitedrubbercorp.com

www.struktol.com

