



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • P. O. Box 1649 • Stow, Ohio 44224-0649
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

**HOJA DE
DATOS**

STRUKTOL® EF 44 A

ADITIVO DE PROCESAMIENTO

COMPOSICIÓN

Mezcla de derivados de ácidos grasos (predominantemente jabones de zinc).

PROPIEDADES	VALORES TIPICOS
Apariencia	Pastillas amarillentas
Punto de Goteo (°C)	91 - 101
Peso Específico	1.10
Contenido de Zinc (% , máx.)	9.0
Comportamiento Fisiológico	Referirse a la hoja de datos de seguridad
Estabilidad de Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de PE conteniendo 25 kg. / 1000 kg. skid

RECOMENDACIONES DE USO

El STRUKTOL® EF 44 A es un aditivo de proceso recientemente diseñado para aplicaciones con caucho natural y sintético. Debido a su selecta composición que comprende derivados de ácidos grasos con diferentes polaridades, el STRUKTOL® EF 44 A otorga una excelente mejora en el comportamiento durante el procesado a un amplio rango de elastómeros como el NR, SBR, y EPDM (exceptuando los elastómeros halogenados).

El STRUKTOL® EF 44 A está especialmente indicado para aplicaciones con compuestos extrudidos, pero también ofrece ventajas en moldeado por transferencia y por inyección. El STRUKTOL® EF 44 A mejora la dispersión de las cargas (especialmente cargas minerales) y tiene una influencia beneficiosa en la uniformidad de batch a batch. Finalmente, el STRUKTOL® EF 44 A actúa como un activador de la vulcanización y permite reducir la dosis de ácido esteárico.

NIVELES DE ADICION

1 – 3 phr

(12/10/2020)VD/abw

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.