



# STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A

## ADITIVO DE PROCESAMIENTO

### COMPOSICIÓN

Mezcla de derivados de ácidos grasos (predominantemente jabones de zinc).

<b>PROPIEDADES</b>	<b>VALORES TIPICOS</b>
Apariencia	Pastilla
Punto de Goteo (°C)	91 - 101
Peso Específico	1.10
Contenido de Zinc (% max.)	9.0
Comportamiento Fisiológico	Referirse a la hoja de datos de seguridad
Estabilidad de Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsa de PE conteniendo 25 kg. / Paleta de 1000 kg.

### RECOMENDACIONES DE USO

El STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A es para aplicaciones en caucho natural y sintético. Debido a su selecta composición que comprende derivados de ácidos grasos con diferentes polaridades, el STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A otorga una excelente mejora en el comportamiento durante el procesado a un amplio rango de elastómeros como el NR, SBR, y EPDM (exceptuando los elastómeros halogenados).

El STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A está especialmente indicado para aplicaciones con compuestos extrudidos, pero también ofrece ventajas en moldeado por transferencia y por inyección. El STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A mejora la dispersión de las cargas (especialmente cargas minerales) y tiene una influencia beneficiosa en la uniformidad de batch a batch. Finalmente, el STRUKTOL<sup>®</sup> EF 44 A actúa como un activador de la vulcanización y permite reducir la dosis de ácido esteárico.

### NIVELES DE ADICION

1 – 3 phr

(03/22/2021)VD/abw