



# **STRUKTOL<sup>®</sup> V-Wax E**

**LUBRICANTE**

**AYUDA DE PROCESO**

## **COMPOSITION**

Esteres procesados de ceras no hidrogenadas y de cadenas largas así como ácidos naturales ramificados.

<b>PROPIEDADES</b>	<b>VALORES TÍPICOS</b>
Aspecto	Polvo pálido amarillento
Punto de Goteo (°C)	~ 80
Valor Acido (mg KOH/g)	~ 10
Peso Especifico (g/cm <sup>3</sup> )	0.97
Viscosidad (CP @ 120°C)	~ 8
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	Sin límite bajo condiciones normales de almacenaje.
Embalaje	Bolsas de 25 kg. / Paleta de 500 kg.

## **RECOMENDACIONES DE USO**

STRUKTOL<sup>®</sup> V-Wax E es recomendado para uso en:

- Como lubricante de muy baja viscosidad para el procesamiento de plásticos; especialmente en la extrusión y calendrado de PVC y TPU
- Emulsiones de cera para recubrimientos de papel y electrónicos y tintas

STRUKTOL<sup>®</sup> V-Wax E puede ser una alternativa al Montan Wax E.

## **DOSIFICACIÓN**

Para reemplazar al Montan Wax E: 1:1

Para todas las demás aplicaciones favor de contactar a un representante de Struktol para recomendaciones específicas.

(04/14/2016Rev1)JMB/JDC/abw