



Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • Stow, Ohio 44224-4921

Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013

www.struktol.com • customerservice@struktol.com

TECHNICAL

DATA

STRUKTOL® V-Wax OP

**LUBRICANTE
AYUDA DE PROCESO**

COMPOSICION

Una mezcla de derivados de ácidos grasos metálicos y cera natural no hidrogenada de alto punto de fusión que no es pegajosa y se emulsiona fácilmente. Se compone principalmente de ésteres de cadena larga naturales modificados y sus derivados de ácidos grasos.

PROPIEDADES	VALORES TIPICOS	
Forma de Producto	Polvo	Pastilla
Punto de Goteo (°C)	~ 101	~ 101
Valor Acido (mg KOH/g)	~ 15	~ 15
Peso Específico	~ 0.97	~ 0.97
Viscosidad (CP @ 120°C)	~ 108	~ 108
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad	
Estabilidad en el Almacenaje	Sin límite bajo condiciones normales de almacenaje.	
Embalaje	Bolsa de 20 kg. Paleta de 560 kg.	Bolsas de 25 kg. Paleta de 1,000 kg.

RECOMENDACIONES DE USO

STRUKTOL® V-Wax OP es recomendado para uso en:

- Como lubricante de muy baja viscosidad para el procesamiento de plásticos; especialmente en el PVC
- Emulsiones de cera para recubrimientos de papel, electrónicos y tintas

STRUKTOL® V-Wax OP puede ser una alternativa al Montan Wax OP.

DOSIFICACIÓN

Para reemplazar al Montan Wax OP: 1:1

Para todos las demás aplicaciones favor de contactar a un representante de Struktol para recomendaciones específicas.

(6/27/2023) RCA/smi