



# Struktol Company of America, LLC

201 E. Steels Corners Road • Stow, Ohio 44224-4921  
Phone (330) 928-5188 • Fax (330) 928-0013  
www.struktol.com • customerservice@struktol.com

## HOJA DE DATOS

### STRUKTOL® VLB-701 *(previamente código experimental SA 0701)*

#### LUBRICANTE Y AYUDA DE MEZCLADO – ADITIVO DE PROCESAMIENTO

#### COMPOSICIÓN

Mezcla de esteres y un estearato metálico derivados de ácidos grasos saturados.

<b>PROPIEDADES</b>	<b>VALORES TIPICOS</b>
Aspecto	Pastillas(pellets) o polvo amarillo
Punto de Goteo (°C)	100 - 110
Peso Especifico	1.009
Comportamiento Fisiológico	Ver hoja de seguridad
Estabilidad en el Almacenaje	2 años mínimo bajo condiciones normales de almacenaje
Embalaje	Bolsas de 55 lb. (25 Kg.)

#### RECOMMENDACIONES DE USO

**Aplicaciones Típicas:** Struktol® VLB-701 es una mezcla de un ester y un jabón metálico. Es un excelente lubricante interno para lámina y película de PVC rígido. Mejora el flujo durante el procesado y es aplicable en PVC transparente. Struktol® VLB-701 es particularmente útil en productos calandrados. También tiene aplicación en formulaciones para extrusión, moldeo por soplado e inyección.

#### DOSIFICACIÓN

0.3 - 0.8 Partes Por Cien de Resina

#### CONDICIÓN ANTE LA FDA

Ambos lubricantes utilizados para hacer esta mezcla están sancionados por la Food and Drug Administration (FDA) en las aplicaciones listadas en la siguiente sección del Código de Regulaciones Federales (Code of Federal Regulations):

175.105	Adhesives and Coatings	182.90	Substances migrating to food from paper and paper products
177.1200	Cellophane	184.1229, 184.1505	Direct food substances affirmed and generally recognized as safe

(8/5/08)/JMB/mmm

Se estima que la información aquí mencionada es confiable, pero se ofrece sin garantía expresa o implícita. El contenido aquí mencionado no debe ser interpretado como una recomendación para algún uso que este en violación de una patente existente.